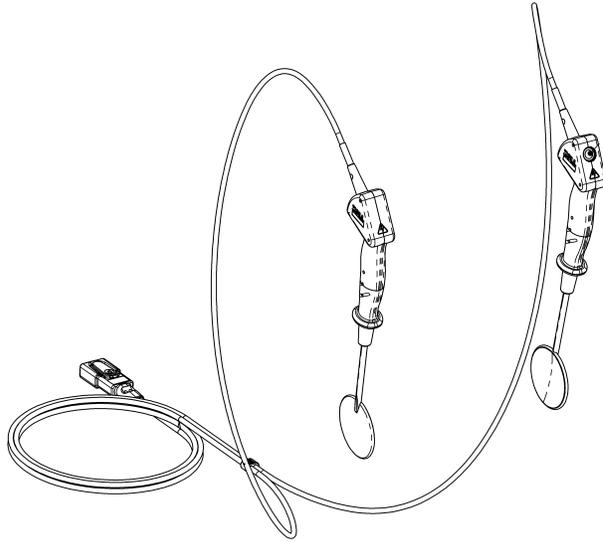


操作员指南



带集成电极板的可高压灭菌内部手柄

带集成电极板的可高压灭菌内部手柄操作员指南的发布日期（编号 9650-0550-15 修订版 C）是 2024 年 3 月。

版权所有 © 2024 ZOLL Medical Corporation。版权所有。ZOLL 和 X Series 是 ZOLL Medical Corporation 在美国和其他国家的商标或注册商标。所有其他商标和注册商标均为其各自所有者的财产。

产品名称：除颤监护仪

型号、规格：X Series

部件名称：体内除颤手柄

注册人/生产企业：ZOLL Medical Corporation 卓尔医疗（美国）公司

注册人/生产企业住所：269 Mill Road Chelmsford, MA 01824-4105 USA

注册人/生产企业联系方式：+1-978-421-9655

生产地址：269 Mill Road Chelmsford, MA 01824-4105 USA



EC REP ZOLL International Holding BV Einsteinweg 8A 6662 PW Elst Netherlands

代理人/售后服务单位：卓尔奥医疗科技（上海）有限公司

代理人/售后服务单位住所：中国（上海）自由贸易试验区达尔文路88号21幢3层

代理人/售后服务单位联系方式：021-51328983

注册证/产品技术要求编号：国械注进20163082088

生产日期：见标签

目录

电击防护等级	i
设备上使用的符号	i
不良事件通知	i
维修	i
ZOLL 带集成电极板的可高压灭菌内部手柄	1
适应症	1
使用 X Series 除颤仪的内部手柄	1
潜在不良影响	2
描述	2
清洁和消毒	2
选择合适的电极板尺寸	8
每次使用前的操作核查	9
除颤程序	10
三个月检查程序	11
六个月检查程序	12
订购额外部件	12

电击防护等级

带有集成电极板的 ZOLL 可高压灭菌内部手柄被归类为 CF 型除颤仪保护设备。

设备上使用的符号

本手册或本设备可使用下列任何或所有符号：

	B 型患者连接。
	BF 型患者连接。
	CF 型患者连接。
	防除颤 BF 型患者连接。
	防除颤 CF 型患者连接。
	注意事项 详情请参阅手册
	熔断丝。
	防护（接地）接地终端。
	等电位性
	当心存在危险高压
	交流电。
	当心 如果在有易燃麻醉剂的情况下使用，有爆炸的危险
	Conformité Européenne 符合医疗器械指令 93/42/EEC。
	表示该项目是医疗器械。
	表示包含唯一标识信息的运营商。



表示进口医疗器械的实体。



欧洲共同体的授权代表。

不良事件通知

作为一名医疗保健提供商，你可能有责任根据《安全医疗器械法》(SMDA) 向 ZOLL 报告，并可能向美国食品和药品管理局 (FDA) 报告某些事件的发生。21 CFR 第 803 部分描述的这些事件包括器械相关的死亡和严重伤害或疾病。在任何情况下，作为我们的质量保证计划的一部分，ZOLL 应该被通知任何器械发生故障或运转失常。此信息是确保 ZOLL 只提供最高质量的产品所必需的。

如果发生与设备有关的任何严重事件，则应将事件报告给制造商和建立用户和 / 或患者所在成员国的主管当局。

维修

如果 ZOLL 内部手柄组件需要维修，请通过以下地址联系 ZOLL Medical Corporation。您将获得一个返回维修请求编号，根据该编号返回 ZOLL 内部手柄。将装置装在原始包装或同等包装中。

ZOLL Medical (Shanghai) Co.Ltd.
3rd Floor, No. 21 Building
#88 Da Er Wen Road
Zhang Jiang High-tech Park
上海，201203，中国

+86 21 5132 8983 电话
+86 21 5132 8982 传真
info.cn@zoll.com 电子邮箱

在所有其他国家，请致电 1-781-229-0020 找到离您最近的授权 ZOLL Medical Corporation 代表。

ZOLL 带集成电极板的可高压灭菌内部手柄

适应症

ZOLL® 带集成电极板的可高压灭菌内部手柄是为熟悉在急诊室或手术室环境中治疗心脏骤停的医生或受过训练的医务人员使用的。当疑似心脏骤停的患者明显缺乏血液循环时，如缺乏脉搏或体征或血液循环所示，临床医生需要在开胸手术过程中手动将电极除颤手柄与患者的心脏直接接触。

带有集成电极板的 ZOLL 可高压灭菌内部手柄是为配合 ZOLL X Series® 除颤仪而设计的，用于在开胸手术中对心脏进行除颤。

配有心电分析建议功能的 ZOLL 除颤仪连接内部手柄时将仅作为手动除颤仪使用。

X Series 装置的操作员指南必须与本指南一起使用。

注：

- 本手册仅介绍 ZOLL 可高压灭菌内部手柄与集成电极板的使用。有关使用其他 ZOLL 内部手柄的说明，请参阅适用的操作员指南。
- 其他 ZOLL 内部手柄组件的清洗和灭菌方案有很大的不同，必须遵循适用的操作员指南中的说明。
- 带有集成电极板的 ZOLL 可高压灭菌内部手柄旨在供医生使用或在医生的指导下使用。

使用 X Series 除颤仪的内部手柄

当在 220/240 VAC 50 赫兹或 60 赫兹功率环境中使用 X Series 除颤仪时，使用带有集成电极板的可高压灭菌内部手柄受到以下限制。

注意事项

要在 220/240 VAC 60 赫兹环境中使用带集成电极板的可高压灭菌内部手柄和 X Series 除颤仪，您仅可以使用带集成电极板的可高压灭菌内部手柄（编号 8011-0141-xx-15，带 2.13m 电缆）和 X Series MFC 电缆（编号 1007-0196-15）。

潜在不良影响

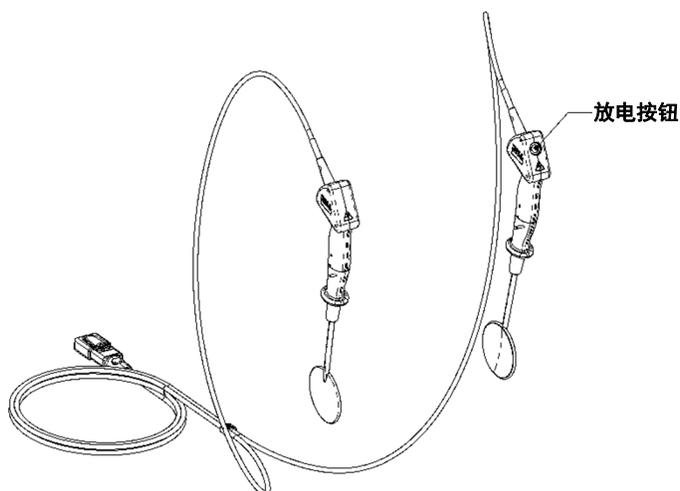
与使用内部手柄相关的潜在不良影响（例如并发症）包括：

- 未能提供除颤电击
- 除颤期间患者接触引起的旁观者休克
- 与 ICD（起搏器）的相互作用
- 感染、烧伤和机械损伤

描述

带有集成电极板装置的内部手柄（编号 8011-0141-xx-15）包括心尖手柄的按钮，其激活启动所附除颤器的放电。请参见下图。

请注意，内部手柄有几种不同的集成电极板/勺尺寸。请参阅本手册末尾的“订购额外部件”表，以确定这些部件号中显示的 -xx 的适当值。



带放电按钮的内部手柄

将内部手柄设置连接到适当的除颤仪会自动导致该单元将其能量输出限制在最大 50 焦耳。

内部手柄组件可以根据本文件中提供的指南通过高压灭菌进行灭菌。

清洁和消毒

注：

- 以下带有集成电极板的可高压灭菌内部手柄的清洁和灭菌过程已被验证可有效地对这些产品进行消毒。产品用户负责限定任何偏离此建议的处理方法。
- 所有的清洗剂都应该根据生产商的说明和产品标签来准备和使用。

遵守当地处理受污染设备的协议。

使用后和清洁前（超过 4 小时），不要让内部手柄组件干燥。被血液和/或其他蛋白质物质污染的物品如果让其干燥，就不能有效地清洗。

如有必要，内部手柄组件（包括连接器）和集成电极板可在清洁过程中浸入水中。接头盖可以取下来。

手柄组件必须手洗或机洗。不要使用超声波清洗机。

为确保内部手柄组件的完整性，请在每次使用前进行功能测试（请参阅“使用前的操作验证”）。

请勿拆卸内部手柄组件。任何试图拆卸内部手柄组件的行为都将导致任何适用的保修失效。

带集成电极板的内部手柄可以根据本文件中提供的指南，通过在真空高压灭菌器中的蒸汽灭菌或通过 STERRAD® 100S/NX® Sterilization System 进行灭菌。

注意事项

- 带有集成电极板的可高压灭菌内部手柄 - 在非无菌状态下出售和运输。在首次使用之前和每次重复使用之后，应按照以下概述的程序对其进行清洁和消毒。
- 不要掉落、碰撞或敲击内部除颤电极板。可能会损坏电极板的绝缘涂层。
- 在清洗后和每次使用前检查每个内置除颤电极板：
 1. 可能损伤患者组织的划痕或毛刺
 2. 除颤手柄表面的划痕、凹坑或凿痕
 3. 绝缘涂层松动或损坏
 4. 除颤手柄包覆成型塑料中的裂纹

如果观察到任何这些情况，请停止使用手柄组件。

- 带有集成电极板的可高压灭菌内部手柄由高品质材料制成。然而，严酷的灭菌条件将限制它们的使用寿命。因此，内部手柄组件的使用寿命主要受到灭菌频率的限制，而不是内部手柄组件的使用寿命。
- 经常检查手柄是否有损坏的迹象，如裂缝、开裂、损坏的电缆和损坏的开关盖。如果注意到恶化，则替换。
- 不要用超声波清洗器清洗手柄。只能手洗或机洗。
- 不要将手柄暴露于任何含有有机溶剂的产品，如丙酮、酮、氯代烃或芳香烃。接触这些溶剂可能会使手柄材料降解。
- 尽量使接头不受污染。连接器可以与组件的其余部分一起浸入和清洁（去除盖子），但由于其形状和功能，很难正确清洁。
- 连接器盖必须始终保持在原位，以保护接触插座，除非在使用时和清洁期间。
- 反复的灭菌循环可能会导致电缆绝缘层冒泡或起泡。这被认为是正常的，不会影响内部手柄组件的功能。如果电缆绝缘开裂或割断，请替换内部手柄装置。

在以下各节中，我们介绍了手动清洗和机械清洗所需遵循的程序。

手动清洗方法和灭菌

每次杀菌前必须彻底清洁手柄、除颤电极板、电缆接头和接头盖。

按照以下步骤手动清洗 ZOLL 的内部手柄和集成电极板：

1. ZOLL 建议使用 Enzol 酶洗涤剂。根据生产商的产品标签推荐，准备酶洗涤剂，例如溶液温度 (18-22°C) 和浓度 (29.57 mL 至 3.79 L 或 0.78% 浓度)。将手柄放入大小足以容纳设备的浴缸或盆中，然后浸入酶洗涤剂中。用中等大小的软毛刷子擦洗。浸泡 5 分钟。

注：建议使用直径为 1.2 厘米 的刷子清洁内腔。

浸泡后，再次用软毛刷擦洗手柄、除颤手柄、电缆接头和接头盖。目视检查手柄、除颤电极板、电缆接头和接头盖是否清洁。如有必要，重复上述过程。手柄、除颤电极板、电缆接头和接头盖在冲洗之前必须没有任何可见的污染。

2. 冲洗

将手柄、除颤电极板、电缆接头和接头盖在流水中冲洗至少 30 秒。冲洗内部手柄时，确保彻底冲洗电缆连接器、连接器盖和手柄端。

如果清洗剂的生产商建议使用冲洗规程，则应遵循该规程。

3. 空气干燥

包装灭菌前，让手柄、除颤电极板、电缆接头和接头帽风干 6 小时。空气干燥可在温度不超过 120 摄氏度的烘箱中进行，最长持续时间为 30 分钟。

检查

检查干净的手柄、除颤电极板、电缆接头和接头盖是否有残留污染物。

检查内部手柄装置是否有损坏的迹象，如裂缝、开裂、损坏的电缆、接头销或开关盖。

反复的灭菌循环可能会导致电缆绝缘层冒泡或起泡。这被认为是正常的，不会影响手柄组件的功能。如果电缆绝缘层开裂或割断，请替换手柄组件。

检查除颤手柄是否有损坏的绝缘涂层或其他机械损坏，例如：可能伤及病人组织的划痕、凹坑、凹痕、划痕或毛刺。

如果观察到任何这些情况，请将内部手柄组件从使用中移除。

固定连接器盖

将位于内部手柄组件电缆上的连接器盖牢固地连接到电缆连接器上（请参阅图 1）。连接器盖必须始终保持保持在原位，以保护接触插座，除非在使用时和清洁期间。

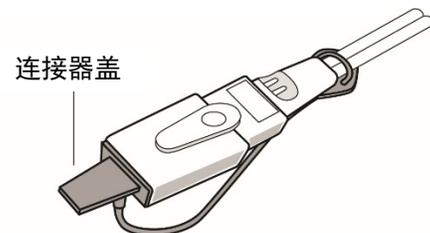


图 1

灭菌

蒸汽灭菌

包装：在用集成电极板组件包裹内部手柄之前，请确保电缆的盘绕直径大于 15 厘米。千万不要把电缆缠绕在手柄上。这可能会妨碍适当的灭菌。

根据包装程序，将内部手柄和除颤手柄包裹在无菌袋中。

灭菌：使用预真空蒸汽高压灭菌器用集成电极板对包裹好的内部手柄进行消毒。高压灭菌器循环应具有以下特性之一：

高压灭菌循环特性	预真空（包装）标准循环 #1	预真空（包装）标准循环 #2	预真空（包装）可选长周期 （可用来代替标准周期）
灭菌温度	132.2°C - 137°C	134°C - 137°C	132.2°C - 137°C
灭菌暴露时间	4 - 5 分钟	3 分钟，15 秒	18 - 20 分钟
干燥时间	10 - 12 分钟	25 分钟	20 - 30 分钟

当使用手洗，带集成电极板的内部手柄是能够承受 100 度蒸汽灭菌循环。

灭菌后，将设备存放在室温下的无菌包装中直至使用。

STERRAD® 100S/NX 过氧化氢气体等离子体灭菌法

带有集成电极板的内部手柄能够承受 100 STERRAD 100S/NX 循环。

包装：在用集成电极板组件包裹内部手柄之前，请确保电缆的盘绕直径大于 15 厘米。千万不要把电缆缠绕在手柄上。这可能会妨碍适当的灭菌。

根据您的包装程序，将内部除颤手柄和电极板包裹在无菌包装纸中。

灭菌：使用 STERRAD 100S 或 NX 设备对包裹好的带集成电极板的内部手柄进行消毒。

当使用手洗时，带有集成电极板的内部手柄能够承受 100 STERRAD 100S/NX 循环。

ZOLL 的内部手柄组件是密封的，可以承受多达 100 个蒸汽灭菌循环或 100 个 STERRAD 灭菌循环，具体如下表所示：

STERRAD 灭菌系统	周期选择
STERRAD 100S	短
STERRAD NX	标准

注：确保内部手柄在消毒前被正确包裹。

机械洗涤方法和灭菌

ZOLL 带有集成电极板的内部手柄已经通过验证，可以使用 Hamo LS-1000 机械垫圈或 Getinge Series 86 垫圈进行机械清洗。

用于 Hamo LS-100 或等效设备的清洗循环参数

处理	时间 (mm:ss)	温度	清洗液 (碱性洗涤剂)
预洗	04:00	冷水 (15-23°C)	Neodisher FA (或同等产品)
冲洗	01:00	冷水 (15-23°C)	不适用 - 无清洁液
洗	11:30	50-55°C	Neodisher FA (或同等产品)
中和	02:00	温水 (32-43°C)	Neodisher Z (或同等产品)
冲洗 II	01:00	温水 (32-43°C)	不适用 - 无清洁液
消毒	05:00	90-95°C	去离子水
干燥	15:00	110°C	不适用 - 无清洁液

Getinge 86 系列或同等系列的清洗循环参数

处理	时间 (mm:ss)	温度	清洗液 (碱性洗涤剂)
预洗	03:00	冷水 (15-23°C)	不适用 - 无清洁剂
洗	05:00	>55°C	Steris Prolystica Alkaline (或同等品)
冲洗	01:00	>55°C	去离子水
消毒	01:00	>90°C	去离子水
干燥	12:30	>90°C	不适用 - 无清洁剂

带有集成电极板的内部手柄能够承受 50 次机械清洗循环。

检查

检查干净的手柄、除颤电极板、电缆接头和接头盖是否有残留污染物。

检查内部手柄装置是否有损坏的迹象，如裂缝、开裂、损坏的电缆、接头销或开关盖。

反复的灭菌循环可能会导致电缆绝缘层冒泡或起泡。这被认为是正常的，不会影响手柄组件的功能。如果电缆绝缘层开裂或割断，请替换手柄组件。

检查除颤手柄是否有损坏的绝缘涂层或其他机械损坏，例如：可能伤及病人组织的划痕、凹坑、凹痕、划痕或毛刺。

如果观察到任何这些情况，请将内部手柄组件从使用中移除。

固定连接器盖

将位于内部手柄组件电缆上的连接器盖牢固地连接到电缆连接器上（请参阅图 1）。连接器盖必须始终保持在原位，以保护接触插座，除非在使用时和清洁期间。

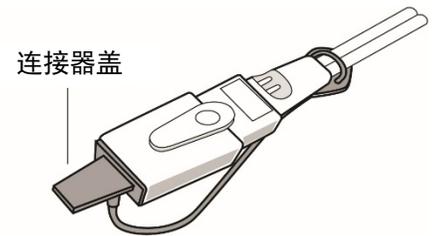


图 1

灭菌 - 仅蒸汽灭菌

包装：在用集成电极板组件包裹内部手柄之前，请确保电缆的盘绕直径大于 15 厘米。千万不要把电缆缠绕在手柄上。这可能会妨碍适当的灭菌。

根据您的包装程序，将内部除颤手柄和电极板包裹在无菌包装纸中。

灭菌：使用预真空蒸汽高压灭菌器用集成电极板对包裹好的内部手柄进行消毒。高压灭菌器循环应具有以下特性之一：

高压灭菌循环特性	预真空（包装）标准循环 #1	预真空（包装）标准循环 #2	预真空（包装）可选长周期 (可用来代替标准周期)
灭菌温度	132.2°C - 137°C	134°C - 137°C	132.2°C - 137°C
灭菌暴露时间	4 - 5 分钟	3 分钟, 15 秒	18 - 20 分钟
干燥时间	10 - 12 分钟	25 分钟	20 - 30 分钟

在使用机洗时，带有集成电极板的内部手柄能够承受 50 次蒸汽灭菌循环。

注： 当在 220/240 VAC 60Hz 电源环境中（编号 8011-0141-xx-15）使用带有 X Series 除颤器的集成电极板的可高压灭菌内部手柄时，内部手柄最多可承受 50 次蒸汽高压灭菌循环。

注意事项

**使用机械洗涤法时，请勿使用 STERRAD 100S/NX 过氧化氢气体等离子体灭菌法。
机械清洗后使用 STERRAD 100S/NX 灭菌法，会损坏带集成电极板的内部手柄。**

当使用机械洗涤法清洁带集成电极板的内部手柄时，仅使用蒸汽灭菌法。

选择合适的电极板尺寸

ZOLL 的带集成电极板的内部手柄组件提供成人或儿童配置，具有多种电极板尺寸（直径）。用于治疗目的的适当内部电极板直径由使用者负责。

注意：为了降低受伤的风险并增加有效除颤的可能性，所选的电极板直径应尽可能多地以心室组织为目标，同时避免与心室外部接触。

每次使用前的操作核查

注意事项

- ZOLL 带有集成电极板的可高压灭菌的内部手柄需要两名合格人员操作，一人（用户 1）操作 ZOLL 除颤仪上的控制装置，另一人（用户 2）将除颤手柄放置在患者身上。
- 请勿在存在易燃剂、富氧气氛或易燃麻醉剂的情况下使用 ZOLL 内部手柄。在有此种药剂的情况下使用除颤手柄电极板可能会引起爆炸。
- 使用该手柄的用户应评估除颤仪在其典型使用环境中的性能，以防受到大功率无线电或电外科设备的干扰。这种干扰可以被观察为监护基线的移动，跟踪压缩，或在除颤仪显示器上显示暂时性尖峰。
- 使用该手柄组件的用户应评估除颤仪在其典型使用环境中的性能，以确定是否存在干扰其他设备操作的可能性。
- 在除颤仪放电之前，请确认没有人接触到监控电缆、导联、床栏或任何其他潜在的电流通路。
- 除颤仪放电前，必须警告附近的所有人员 *请勿触碰病人*。
- 在进行使用前检查时，请在按下**电击**按钮时让手远离除颤手柄。
- 在验证高压线路时，必须将除颤手柄牢固地固定在一起，以使电路板不会损坏。
- 在使用前检查每个除颤手柄，以便：
 1. 可能损伤患者组织的划痕或毛刺
 2. 除颤电极板表面的划痕、凹坑或凿痕
 3. 绝缘涂层松动或损坏
 4. 除颤手柄包覆成型塑料中的裂纹
 如果您观察到上述任何情况，请停止使用手柄组件。
- ZOLL Medical Corporation 建议在发生故障时提供一套带有集成电极板的可高压灭菌内部手柄的备用组件。

1. 检查接头接触插座是否有损坏或腐蚀。如果您观察到连接器接触插座的损坏或腐蚀，请停止使用手柄组件。
2. 将高压灭菌内部手柄连接到除颤仪并选择**除颤模式**。
3. 验证**放电**按钮是否卡住。
 - a) 在给除颤仪充电之前，按下放电按钮，确认是否有可听见的咔嗒声，并且按钮在释放时会弹回
 - b) 把除颤仪充电到 2 焦耳。等待准备就绪音调。
 - c) 在准备就绪音调期间，将内部手柄和除颤电极板拿出并远离任何人或物体，按下并按住位于其中一个手柄上的**放电**按钮，以模拟向患者输送能量。
 - d) 验证除颤仪 *没有* 放电并显示错误消息，*电极片接触不良*。出现此消息将验证位于右侧手柄上的**放电**按钮是否正确运行
4. **用户 1** - 按下位于单元前面板的能量选择按钮的向上 (▲) 和向下 (▼) 箭头，然后选择 30 焦耳。

5. **用户 1** - 按下除颤器前面板上的**充电**按钮将设备充电到选中的能量水平。等待准备就绪音调。
6. **用户 2** - 将除颤手柄表面牢固地压在一起。
7. **用户 2** - 释放能量。按住心尖手柄上的**放电**按钮，直到除颤仪将选中的能量传递给患者（大约 1-2 秒）。

注意事项

在进行使用前检查时，请在按下电击按钮时让手远离除颤手柄。有关使用集成电极片的 ZOLL 可高压灭菌内部手柄的正确处理，请参见第 12 页的图。

除颤程序

注意事项

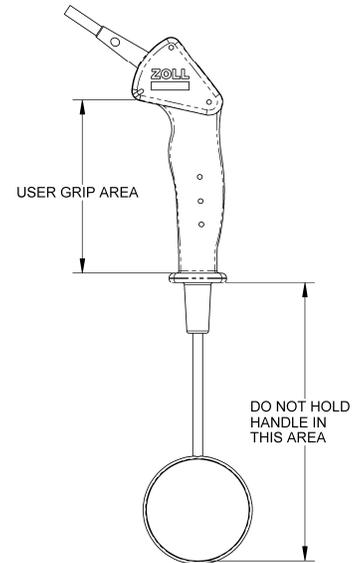
在继续之前，请仔细阅读以下内容：

- 只有受过适当训练、有技能、熟悉设备操作的人员才应尝试除颤。
- ZOLL 可高压灭菌内部手柄需要两名合格人员操作，一个人（**用户 1**）操作除颤仪上的控制，另一个人（**用户 2**）将除颤手柄放置在患者身上。
- 请勿在存在易燃剂、富氧环境或易燃麻醉剂的情况下使用 ZOLL 高压灭菌内部手柄。在有此种药剂的情况下使用除颤手柄可能会引起爆炸。
- 在除颤仪放电之前，请确认没有人接触到监控电缆、导联、床栏或任何其他潜在的电流通路。
- 在除颤过程中，不要触摸病床、患者或任何与患者相连的设备。
- 除颤仪放电前，必须警告所有陪护患者的人员 *请勿触碰病人*。
- 在放电进入患者时，不要一起触碰除颤手柄。

查阅适用的 ZOLL 除颤仪操作员指南，熟悉除颤仪的操作。请注意以下关于使用可高压灭菌内部手柄的特殊说明。

1. 将可高压灭菌内部手柄组件连接到除颤仪，然后选择**除颤模式**。

2. **用户 1** - 按位于除颤仪前面板的能量选择按钮的向上 (▲) 和向下 (▼) 箭头, 以选择所需的能量。选中的能量最大上限为 50 焦耳。
3. **用户 1** - 按下除颤器前面板上的**充电**按钮, 将设备充电到选中的能量水平。等待准备就绪音调。
4. **用户 2** - 按住用户手柄区域中的内部手柄, 如图所示。将除颤手柄适当地放在患者的心脏上。
5. **用户 2** - 将能量释放给患者。按住心尖手柄上的**放电**按钮, 直到除颤仪将选中的能量传递给患者 (大约 1-2 秒)。



三个月检查程序

为确保内部手柄的质量运行, 至少每 3 个月执行一次此检查程序。

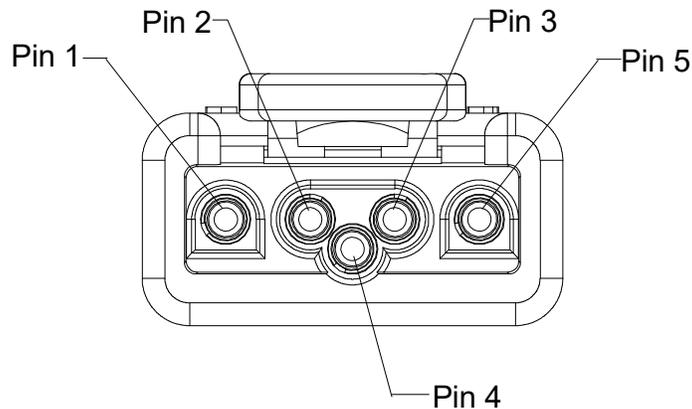
连续性

断开除颤仪上的手柄进行测试。

使用电气连续性测试仪, 如伏特/欧姆表 (VOM) 或数字万用表 (DMM), 验证下表所示的测试点之间的电阻。

确保测试探头和测试点之间有良好的电气接触。

引脚 5 (或引脚 1) 至右除颤手柄	< 1 欧姆
引脚 1 (or 引脚 5) to 左除颤手柄	< 1 欧姆
按下电击键的引脚 2 至引脚 4 (关闭)	2.72 至 2.88 千欧姆之间
引脚 3 至引脚 2	882 至 936 欧姆之间



漏电流

将内部手柄组件连接到除颤仪。进行标准的电气安全泄漏测试。在 110% 的交流线路电压下, 系统漏电流不应超过 100 μ A。

六个月检查程序

当设施可用时，对电缆进行 X 光检查，以检查电缆导体和连接器是否有断裂或损坏。

订购额外部件

最常订购的零件的重新订购编号如下所列：

编号	项目说明	成人	儿童
8011-0141-02-15	带开关的可高压灭菌内部手柄，2.13m 电缆，100-240V，40 毫米 勺子直径		●
8011-0141-03-15	带开关的可高压灭菌内部手柄，2.13m 电缆，100-240V，68 毫米 勺子直径	●	
8011-0141-04-15	带开关的可高压灭菌内部手柄，2.13m 电缆，100-240V，76 毫米 勺子直径	●	
8011-0141-05-15	带开关的可高压灭菌内部手柄，2.13m 电缆，100-240V，51 毫米 勺子直径		●
9310-1006	盖子、连接器、可高压灭菌		